



भारत सरकार::अंतरिक्ष विभाग
GOVERNMENT OF INDIA: DEPARTMENT OF SPACE
इसरो उपग्रह केन्द्र, बेंगलूरु
ISRO SATELLITE CENTRE, BENGALURU

परीक्षा पुस्तिका/Test Booklet

परीक्षा दिनांक / Date of Written Test	27.11.2016 (रविवार / Sunday)
विषय / Trade	तकनीशियन-बी (कार्पेंटर) Technician-B (Carpenter)
परीक्षावधि / Duration of Written Test	09.30Hrs to 11.00Hrs (90 Minutes)
प्रश्नों की संख्या / No. of questions	60
उत्तर पुस्तिका में पृष्ठों की संख्या (कवर पेज सहित) No. of pages in the booklet (including cover page)	14

परीक्षार्थियों के लिए अनुदेश/Instructions to the Candidates

1. यह प्रश्न-पत्र, परीक्षा-पुस्तिका के रूप में है। सभी परीक्षार्थियों का मूल्यांकन समरूपी प्रश्नों पर होगा।
The question paper is in the form of test booklet. All candidates will be assessed on identical questions.
2. OMR शीट पर निर्देशों को ध्यानपूर्वक पढ़िए। OMR शीट पर रंगने और अपने उत्तरों को चिह्नित करने के लिए केवल बॉल पाइन्ट कलम (काला या नीला) का उपयोग करें।
Read the instructions on the OMR sheet carefully. Use only Ball Point Pen (Black or Blue) for writing/ shading/ bubble on OMR sheet and marking your answers.
3. उत्तरों के लिए, सभी परीक्षार्थियों को कार्बन इम्प्रेसन सहित एक OMR शीट दिया जाएगा। परीक्षा की समाप्ति पर मूल OMR शीट को छिद्रण से अलग करके निरीक्षक को सौंप दें तथा कार्बन इम्प्रेसन को अपने पास रख लें।
A separate OMR answer sheet with carbon impression is provided to all the candidates for answering. On completion of the test tear the OMR Answer sheet along the perforation mark at the top and handover the original OMR answer sheet to the invigilator and retain this duplicate copy with you.
4. प्रत्येक वस्तुनिष्ठ प्रश्न के लिए मूल-पाठ और/या जहाँ आवश्यक हो चित्र के साथ बहुउत्तर विकल्प (a), (b), (c) और (d) दिए गए हैं। इनमें से केवल एक ही सही होगा।
Each objective question is provided with a text and/or figures wherever applicable with multiple answer choices (a), (b), (c) and (d). Only one of them is correct.
5. सभी वस्तुनिष्ठ प्रश्नों के समान अंक होंगे। सही उत्तर के लिए तीन अंक दिए जाएंगे, उत्तर न देने पर शून्य और, गलत उत्तर के लिए एक अंक काटा जाएगा। किसी प्रश्न के लिए बहुउत्तर देना गलत उत्तर माना जाएगा।
All objective type questions carry equal marks of THREE for a correct answer, ZERO for no answer and MINUS ONE for wrong answer. Multiple answers for a question will be regarded as a wrong answer.
6. प्रश्न पुस्तिका की दाहिनी ओर ऊपर के किनारे पर A या B या C या D चिह्नित किया गया है, जिसे OMR शीट पर, डिब्बे या बबल में लिखना अनिवार्य है। ऐसा न करने पर, उत्तर-पुस्तिका का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा।
Question booklets have been marked with A or B or C or D on the right hand top corner, which is mandatory to be written on the OMR sheet in the box and bubble appropriately, failing which, the answer sheet will not be evaluated.
7. पुस्तिका में उपलब्ध जगह को आवश्यकता के अनुसार कच्चे काम के लिए उपयोग किया जा सकता है। अलग से शीट नहीं दिया जाएगा।
Space available in the booklet could be used for rough work, if required. No separate sheet will be provided.
8. उपस्थिति शीट पर हस्ताक्षर करने से पहले, परीक्षार्थी को उपस्थिति शीट पर पुस्तिका कोड लिखना होगा। परीक्षार्थी को अपने नाम के सामने ही हस्ताक्षर करने होंगे।
Before signing the attendance sheet, the candidate should write the Booklet Code in the attendance sheet. Candidates should sign against THEIR names only.
9. परीक्षा के अंत में (1) फोटो चिपके लिखित परीक्षा कॉल लेटर (2) मूल OMR उत्तर शीट और (3) प्रश्न पत्र, निरीक्षक को वापस करना है। किसी भी परिस्थिति में उसे परीक्षार्थी बाहर न ले जाएं।
At the end of the test (1) Written test Call Letters(s) with photograph pasted on it (2) Original OMR Answer Sheet and (3) Question Paper shall be returned to the Invigilator and shall not be carried by the candidate under any circumstances.



प्र. सं. Q.No	प्रश्न / Question	उत्तर विकल्प Answer Options
1.	क्लास 'A' टाइप के अग्नि के लिए इंधन है _____ Type of fuel for fire of Class 'A' type	a. गैस एवं द्रवित गैस Gas and liquefied Gas b. ज्वलनशील द्रव एवं द्रवणीय ठोस Flammable liquid & liquefiable solids c. काष्ठ, कपड़ा, कागज़ Wood, cloth, Paper d. विद्युतीय उपकरणों में अग्नि एवं धातु अग्नि Fires in Electrical equipment and metal fires.
2.	क्लास 'A' अग्नि के लिए शामकों के प्रकार Types of fire extinguishers for Class 'A' Fire	a. जल पूरित शामक Water filled extinguishers b. फोम या ड्राइ पाउडर या Co2 Foam or Dry powder or Co2 c. विशिष्ट पाउडर Special powders d. हैलन, कार्बन डाइआक्साइड, शुष्क पाउडर एवं वाष्पित्र द्रव (सी.टी.सी.) Halon, Carbon dioxide, dry powder and vaporizing liquid (CTC)
3.	एक बढई का पेंसिल सामान्यतः _____ क्रॉस सेक्शन का होता है Carpenter's pencil usually in an _____ cross section	a. वृत्ताकार/Circular b. त्रिकोणीय/Triangular c. अंडाकार/Oval d. उपरोक्त में से कोई भी नहीं None of the above
4.	बढई के वर्क बेंच _____ के लिए अत्यधिक उपयोगी है। Carpenter work bench is most useful for	a. काष्ठ को कर्तन एवं आरी Cut and saw the woods b. काष्ठ को प्लेन करना Plane the woods c. रिपिंग टेननस् Ripping tenons d. उपरोक्त सभी All the above
5.	संयोजन सेट का उपयोग बताएं State the use of Combination set	a. लेआउट कार्य/Layout work b. मापन/measurements c. कोण जाँच/checking angles d. उपरोक्त सभी/All the above

6.	प्लंब बॉब का उपयोग बताइए State the use of Plumb bob	<p>a. ऊर्ध्वाधर स्प्रिट स्तर के लिए अधिक यथार्थ प्रतिस्थापन एवं अंकन में ऊर्ध्वाधर बिंदुओं को नीचे अंतरित करने हेतु More accurate replacement for the vertical sprit level and also to transfer points down vertically in marking</p> <p>b. क्षैतिज स्प्रिट स्तर के लिए अधिक यथार्थ प्रतिस्थापन एवं अंकन में क्षैतिज बिंदुओं को नीचे अंतरित करने हेतु More accurate replacement for the Horizontal sprit level and also to transfer points down Horizontally in marking</p> <p>c. नत स्प्रिट स्तर के लिए अधिक यथार्थ प्रतिस्थापन एवं अंकन में कोणीय बिंदुओं को नीचे अंतरित करने हेतु More accurate replacement for the Inclined sprit level and also to transfer points down Angled in marking</p> <p>d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above</p>
7.	अंकन चाकू का प्रयोग बताएं State the use of Marking Knife	<p>a. मात्र अंकन के लिए प्रयुक्त Used for marking only</p> <p>b. अंकन एवं खुरचने हेतु प्रयुक्त Used for marking and scribing.</p> <p>c. मात्र खुरचने हेतु प्रयुक्त Used for Scribing only</p> <p>d. उपरोक्त में कोई नहीं None of the above</p>
8.	सेंटर पंच का उपयोग बताएं State the use of Centre punch	<p>a. छिद्रों को भरने/Finishing Holes</p> <p>b. छिद्रों का सृजन/Creating holes</p> <p>c. छिद्रों का स्थान निर्धारण करने Locating holes</p> <p>d. उपरोक्त में सभी/All of the above</p>
9.	पतले वक्र एवं प्रोफाइल जिसमें क्विक बंक हैं, के लिए कौन सी आरी प्रयुक्त की जाती है Which saw is used for thin curves and profiles having quick bends	<p>a. धनुष(बो) आरी/Bow saw</p> <p>b. कोपिंग आरी/Coping saw</p> <p>c. फ्रेट आरी/Fret saw</p> <p>d. कंपास आरी/Compass saw</p>

10.	बृहत आंतरिक वक्र काटने के लिए कौन सी आरी प्रयुक्त की जाती है Which saw is used for cutting large interior curves	a. धनुष आरी/Bow saw b. कोपिंग आरी/Coping saw c. फ्रेट आरी/Fret saw d. कंपास आरी/Compass saw
11.	टेनन जैसे महीन कार्यों के लिए कौन सी आरी प्रयुक्त की जाती है Which saw is used for finer works like tenon	a. टेनन आरी/Tenon saw b. कोपिंग आरी/Coping saw c. फ्रेट आरी/Fret saw d. कंपास आरी/Compass saw
12.	सीधे कोर के लिए क्या प्रयुक्त किया जाता है What is the use of Straight edge	a. वक्र सतह एवं कोर के लिए प्रयुक्त Used for Curved surface and edges b. सतह एवं कोर की सीधायई के लिए प्रयुक्त Used for straightness of surface and edges c. वृत्ताकार सतह एवं कोर के लिए प्रयुक्त Used for Circular surface and edges d. उपरोक्त सभी/All the above
13.	ट्राइंग प्लेन का प्रयोग बताएं State the use of Trying plane	a. कठोर सतह उत्पादन हेतु प्रयुक्त Used for producing a rough Surface. b. सही एवं वक्र सतह के उत्पादन हेतु प्रयुक्त Used for producing a true and Curved Surface. c. सही एवं सीधे सतह के उत्पादन हेतु प्रयुक्त Used for producing a true and straight surface. d. उपरोक्त में से कोई नहीं None of the above
14.	रिबेट प्लेन का उपयोग बताएं State the use of Rebate planes	a. रिबेटों का नियोजन एवं मृदुलन हेतु प्रयुक्त Used for planning and smoothing rebates. b. खाँचों की नियोजन हेतु प्रयुक्त Used for Planning of Grooves. c. कठोर नियोजन हेतु प्रयुक्त Used for Rough Planning d. उपरोक्त में से कोई भी नहीं None of the above

15.	प्ररूपी कुंडलन पट्टिका विमा _____ होता है Typical winding strip Dimension is	<p>a. 375 मि.मी. लंबा एवं 35 मि.मी. चौड़ा एवं 20 मि.मी. मोटा 375 mm long and 35 mm wide and 20 mm thick.</p> <p>b. 275 मि.मी. लंबा एवं 35 मि.मी. चौड़ा एवं 20 मि.मी. मोटा 275 mm long and 35 mm wide and 20 mm thick.</p> <p>c. 375 मि.मी. लंबा एवं 15 मि.मी. चौड़ा एवं 20 मि.मी. मोटा 375 mm long and 15 mm wide and 20 mm thick.</p> <p>d. 375 मि.मी. लंबा एवं 35 मि.मी. चौड़ा एवं 40 मि.मी. मोटा 375 mm long and 35 mm wide and 40 mm thick.</p>
16.	बेंच रुखानी का उपयोग बताएं State the use of Bench firmer chisel	<p>a. मात्र परिष्करण के लिए ही प्रयुक्त किया जाता है Used for Finishing only</p> <p>b. मात्र हल्के एवं युग्मन कार्यों के लिए ही प्रयुक्त किया जाता है Used for lighter & Pairing Works only</p> <p>c. सामान्य छेनीकारी प्रयोजनों के लिए इसे प्रयुक्त किया जाता है This is used for general chiseling purposes.</p> <p>d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above</p>
17.	युग्मन छेनी का उपयोग बताएं State the use of paring chisel	<p>a. यह सभी युग्मन कार्य के लिए अत्यधिक उपयुक्त है जैसे कि जोड़ों का परिष्करण It is most suitable for all paring work such as finishing off joints.</p> <p>b. रूख कार्य के लिए प्रयुक्त Used for Rough Work</p> <p>c. भारी कार्य के लिए इसका प्रयोग किया जाता है It is Used for Heavy work</p> <p>d. दोनों (b) व (c) / Both (b) & (c)</p>

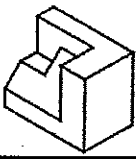

18.	विस्तीर्ण जोड़ का उपयोग बताएं State the use of widening joint	<p>a. बढ़ाई गई मोटाई को प्राप्त करने के क्रम में इनके कोर सहित काष्ठ टुकड़ों को जोड़ने हेतु प्रयोग Used for joining wood pieces along their edges in order to obtain increased Thickness.</p> <p>b. बढ़ाई गई लंबाई को प्राप्त करने के क्रम में इनके कोर सहित काष्ठ टुकड़ों को जोड़ने हेतु प्रयोग Used for joining wood pieces along their edges in order to obtain increased Length.</p> <p>c. बढ़ाई गई चौड़ाई को प्राप्त करने के लिए इनके कोरों के किनारे से काष्ठ टुकड़ों को जोड़ने हेतु प्रयोग Used for joining wood pieces along their edges in order to obtain increased width.</p> <p>d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above</p>
19.	लकड़ी में बड़े कीलों को निकालने एवं भारी वस्तुओं को उठाने हेतु उपकरण के रूप में प्रयुक्त होने वाले कुद्वित छोर वाले छड़ का चयन करें। अन्य प्रयोजन, क्रेट खोलना अथवा कंकरीट रूपों के बोर्ड को ढीला करना Choose the bar having forged end used for pulling big nails out of timber and as a tool to move heavy objects. Other uses are to open crates or to loosen boards of concrete forms.	<p>a. ऑवल्स/Awls</p> <p>b. क्रो बार/Crow Bar</p> <p>c. चिमटा/Pincers</p> <p>d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above</p>
20.	A एक कार्य को 10 दिन में कर सकता है तथा B एक कार्य को 08 दिन में कर सकता है। दोनों साथ मिलकर कार्य करने पर कितने दिनों के अंदर कर सकते हैं? A can do a work in 10 days and B can do the work in 8 days. How long will it take if both work together?	<p>a. 4.11</p> <p>b. 4.22</p> <p>c. 4.33</p> <p>d. 4.44</p>

21.	<p>लकड़ी के संकुचन के संदर्भ में सही विवरण का चयन करें Choose the Correct statement with respect to the shrinkage of timber</p>	<p>a. संकुचन लकड़ी के सुखाने एवं सीझने की प्रक्रिया के दौरान होता है Shrinkage takes place during the process of drying or seasoning of the timber.</p> <p>b. सभी लकड़ी, सुखाने के तरीके अथवा पद्धति की बिना परवाह किए संकुचित होते हैं। All timber will shrink regardless of the type or the method by which seasoned.</p> <p>c. काष्ठ संकुचित होने के लिए निरंतरित रहेगा जब तक कि उसकी आर्द्रता मात्रा उसके आस-पास की हवा के बराबर नहीं हो जाती The wood will continue to shrink until its moisture content equals that of the air surrounding it.</p> <p>d. उपरोक्त सभी/All the above</p>
22.	<p>अच्छे लकड़ी के विभिन्न गुणधर्म बताएं State the different properties of Good Timber</p>	<p>a. टिकाऊपन, बल, घनत्व एवं कठोरता Durability, Strength, Density and Hardness</p> <p>b. निम्न दर, संचालन Low Cost, Conductive</p> <p>c. पारगम्यता एवं प्रत्यास्थता Permeability and Elasticity</p> <p>d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above</p>
23.	<p>एक पट्टी आरा में पट्टी आरा के _____ Band saw in a band saw machine has</p>	<p>a. दोनों छोर निश्चित होते हैं Both ends are fixed</p> <p>b. अन्तहीन लचकदार ब्लेड Endless flexible blade</p> <p>c. एक अंत निश्चित होता है One end is fixed</p> <p>d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above</p>
24.	<p>पट्टी आरे का प्रयोग करके कौन से प्रचालन किए जाते हैं Using a band saw what are the operations done?</p>	<p>a. मुक्त हस्त चिराई/Free hand sawing</p> <p>b. रिपिंग एवं पुनर्चिराई Ripping and re-sawing</p> <p>c. तिरछी कर्तन, वक्र कर्तन, वृत्तों की कर्तनी Cross cutting, curve cutting, cutting circles</p> <p>d. उपरोक्त सभी/All of the above</p>

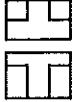
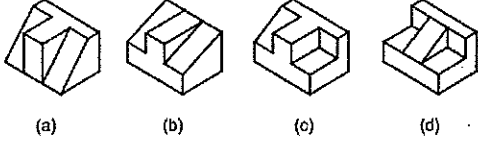
25.	मोटी प्लानर के प्रचालन के समय, कर्तन ब्लेड एवं उंगली से न्यूनतम सुरक्षित दूरी कितनी होनी चाहिए While operating a thickness planner, what is the minimum safe distance from cutting blade to the finger?	a. कर्तन से 100 मि.मी. 100 mm from cutters b. कर्तन से 50 मि.मी. 50 mm from cutters c. कर्तन से 10 मि.मी. 10 mm from cutters d. कर्तन से 1 मि.मी. 1 mm from cutters
26.	टर्निंग के लिए कौन सा काष्ठ उपयुक्त नहीं है Which kind of wood is not suitable for turning?	a. गाँठ एवं पट्टी सहित With knot and split b. गाँठ एवं पट्टी रहित Without knot and split c. उपरोक्त दोनों Both of the above d. उपरोक्त में कोई नहीं None of the above
27.	मॉर्टिस शीर्ष को समायोजित किया जा सकता है _____ Mortise head can be adjusted _____	a. ऊपर एवं नीचे Up and Down b. बायां एवं दायां Left and Right c. उपरोक्त सभी All of the above d. उपरोक्त में कोई नहीं None of the above
28.	चेन मॉर्टिसर प्रयोग करते समय, चेन कब कार्य में गहरे रूप से जाता है While using chain mortiser, when Chain moves deeper in the job	a. गति को बढ़ाना चाहिए Speed should be increased b. गति को घटाना चाहिए Speed should be reduced c. मशीन को बंद कर दें Switch off the machine d. मशीन से दूर भाग जाएं Run away from the machine
29.	वृत्ताकार आरी मशीन में, फेंस _____ होना चाहिए In a Circular saw machine, the fence should be	a. आरा ब्लेड को लंबवत Perpendicular to the saw blade b. आरा ब्लेड को क्षैतिज Horizontal to the saw blade c. आरा ब्लेड के समानांतर Parallel to the saw blade d. उपरोक्त में कोई नहीं None of the above
30.	वृत्ताकार आरी मशीन में, कितने प्रकार के आरा ब्लेडों का प्रयोग किया जाता है In a circular saw machine the types of saw blades used are	a. हॉलो ग्राउंड आरी/Hollow ground saw b. टैपर आरी/Taper saw c. प्लेट आरी/Plate saw d. उपरोक्त सभी/All of the above

31.	वैश्विक काष्ठ कार्यकारी मशीन का प्रयोग _____ के रूप में किया जा सकता है Universal wood working machine can be used as	a. एक सैंडर/A sander b. वृत्ताकार आरा/Circular saw c. वेधन यंत्र/Drill press, Lathe d. उपरोक्त सभी/All of the above
32.	बैठक कक्ष की कुर्सियों एवं सोफा (बैक रेस्ट सहित) की सामान्य ऊँचाई कितनी होती है What is the normal height of the living room chairs & Sofas (including back rest)	a. 700मि.मी. से 900 मि.मी. तक 700mm to 900 mm b. 50 मि.मी. से 150 मि.मी. तक 50mm to 150 mm c. 1000 मि.मी. से 1500 मि.मी. तक 1000mm to 1500mm d. उपरोक्त सभी/All of the above
33.	पैटर्न बनाने के लिए भारत में सामान्यतः कौन सी लकड़ी का उपयोग किया जाता है What are the timbers normally used in India for pattern making	a) टीक, पैन, महोगानी व दियोदर Teak, Pine, Mahogany and Deodar b) जैक, नारियल, ब्लू बेरी Jack, coconut, Blue berry c) सिल्वर ओक / Silver oak d) उपरोक्त में कोई नहीं None of the above
34.	अपघर्षक का उपयोग _____ में किया जाता है। Abrasives are used in	a) लेथ मशीन / Lathe machine b) मार्टिसिंग मशीन / Morticing machine c) ड्रिलिंग मशीन / Drilling machine d) सैंडर मशीन / Sander machine
35.	डोर शटर्स में कटिंग पैनल के लिए कौन सी आरी का उपयोग किया जाता है। Which saw is used for cutting panels for door shutters	a. पैनल आरी / Panel saw b. कोपिंग आरी / Coping saw c. फ्रेट आरी / Fret saw d. कंपास आरी / Compass saw
36.	एक हैक्सॉ ब्लेड में 1.8 मि.मी. के पिच को _____ कहते हैं In a hacksaw blade a pitch of 1.8 mm is called	a. महीन पिच/Fine pitch b. माध्यम पिच/Medium pitch c. स्थूल पिच/Coarse pitch d. उपरोक्त में कोई नहीं None of the above

37.	यदि एक ड्रिल बिट अधिक तापित हो गया है, तो इसके कारण _____ हैं। If a drill bit is over heated, the causes are	<p>a. कर्तन गति अत्यधिक है, निष्कासन कोण सही नहीं है Cutting speed is too high, clearance angle is incorrect</p> <p>b. फीड दर अत्यधिक है, शीतलन काम नहीं कर रहा है Feed rate is too high, cooling is ineffective</p> <p>c. बिंदु कोण सही नहीं है, वेध तेज़ नहीं है Point angle is incorrect, drill is not sharp</p> <p>d. उपरोक्त सभी/All of the above</p>
38.	स्कू पिच गैज का क्या प्रयोजन होता है? What is the purpose of the screw pitch gauge?	<p>a. ड्रिल की गहराई का पता लगाने हेतु प्रयुक्त Used to find the depth of a drill</p> <p>b. फाइल की चौड़ाई का पता लगाने हेतु प्रयुक्त Used to find the width of a file</p> <p>c. चूड़ी के पिच का पता लगाने हेतु प्रयुक्त Used to find the pitch of a thread</p> <p>d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above</p>
39.	ट्राई स्क्वायर का प्रयोग _____ किया जाता है Try square is used	<p>a. सतह की समतलता जाँचने हेतु To check the flatness of the surface</p> <p>b. सतह की वर्गता जाँचने हेतु To check the squareness of surface</p> <p>c. सीधई की जाँच करने के लिए To check the inside straightness</p> <p>d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above</p>
40.	बेवेल एडज फर्मर चिसल को _____ के लिए उपयोग किया जाता है Bevel edge firmer chisel is used for	<p>a. कोना व संधियों को साफ करने Cleaning up corners & joints</p> <p>b. छेदन जैसे बृहत् कार्य करने Heavy work such as mortising</p> <p>c. सामान्य चिसेलिंग General chiseling</p> <p>d. उपरोक्त सभी/All of the above</p>

41.	संधि को फ्रेमिंग करने के अति सामान्य व अति प्रबल प्रकार है? Most common & strongest form of framing joint is	a. लैप जोड़ Lap joint b. मोर्टिस व टेनन जोड़ Mortise & tenon joint c. बॉक्स जोड़ Box joint d. हौसिंग जोड़ Housing joint
42.	वृक्ष का वह भाग जो उसके विकास का कारण है The part of the tree responsible for its growth is	a. हार्ट काष्ठ/Heart wood b. सैप काष्ठ/Sap wood c. पिथ/Pith d. कैम्बियम परत/Cambium layer
43.	ईमारती लकड़ी का संकुचन _____ में गहरा है Shrinkage of timber is profound in	a. लंबाई में/Longitudinal b. त्रिज्यीय/Radial c. स्पर्शरेखीय/Tangential d. पार्श्वीय/Lateral
44.	लकड़ी को सुखाने का कारण है _____ Seasoning of timber is done to	a. उसके वजन को बढ़ाना Increase the weight b. उसके वजन को घटाना Decrease the weight c. आकार को बढ़ाना Increase the volume d. सघनता को बढ़ाना Increase the density
45.	नमी व आर्द्रता के कारण लकड़ी के सड़ाव _____ हैं Decomposition of timber due to damp & moisture is	a. नॉट/Knot b. शुष्क राट/Dry rot c. नम (वेट) राट/Wet rot d. शेक/Shake
46.	इलेक्ट्रिक रूटर को _____ के लिए उपयोग किया जाता है Electric router is used for	a. काष्ठ कतरन/ Cutting of wood b. कार्य का रिबेटिंग/Rebating works c. सैंडिंग कार्य/Sanding works d. केबलिंग कार्य/Cabling works
47.	इस वस्तु के आगे के भाग की सही दृश्य को चुनिए Select the correct front view for this object 	 (a) (b) (c) (d)

48.	बगीचे के लिए फर्नीचर का प्रकार Type of furniture for Garden	a. बुक शेल्फ, इंडेक्स कैबिनेट, इश्यू काउंटर Book shelves, Index cabinet, Issue counter b. झूला, केन चेयर, टी-पॉय Swing, Cane chair, Tea-poi c. टेबल, चेयर, बेंच, ग्लास बोर्ड Table, Chair, Bench, Glass board d. एक्सिक्यूटिव डेस्क, कंप्यूटर टेबिल, रिवाल्विंग चेयर Executive desk, Computer table, revolving chair
49.	ऑफिस टेबिल की सामान्य ऊँचाई Normal height of office table	a. 650 मि.मी./mm b. 600 मि.मी./mm c. 750 मि.मी./mm d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above
50.	वार्निश का वियोजक है The solvent for varnish is	a. टर्पेंटाइन/Turpentine b. लिनसीड तेल/Linseed oil c. एल्कोहल/Alcohol d. उपरोक्त सभी All of the above
51.	कलर स्टैनिंग, कलर घटकों को _____ में वियोजन करने से तैयार किया जाता है Color staining is prepared by dissolving color ingredients in	a. डिस्टिलड पानी/Distilled water b. ठंडा पानी/Cold water c. फिल्टर पानी/Filter water d. गरम पानी/Hot water
52.	500x1000x50 मि.मी. आकार के वुडन प्लैंक के क्यूबिक मीटर में आयतन बताइए Calculate the volume in cubic meter of a wooden plank of size 500x1000x50 mm	a. 0.25 b. 0.0025 c. 0.025 d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above
53.	9 प्ले के लिए प्लैवुड की मोटाई है For a 9 ply, the thickness of plywood is	a. 09 मि.मी./mm b. 16 मि.मी./mm c. 22 मि.मी./mm d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above
54.	वुडन चिप्स को रेसिन व बेंडर को मिलाके और गरम करके प्रेस करने से तैयार किया गया बोर्ड है _____ The board made by adding resin & binder to wood chips and heating & pressing is _____	a. हार्ड बोर्ड/Hard board b. पार्टिकल बोर्ड/Particle board c. ब्लॉक बोर्ड/Block board d. इन्सुलेशन बोर्ड/Insulation board

55.	सनमाइका शीट को उत्पाद करने के लिए उपयोग किया गया कच्चा पदार्थ क्या है The raw material used in manufacture of sun mica sheet is .	a. स्क्रेप पेपर/Scrap paper b. टिशू पेपर/Tissue paper c. न्यूज पेपर/News paper d. उपरोक्त में कोई भी नहीं None of the above
56.	इस आर्थोग्राफिक दृश्य के संगत प्रथम कोण प्रक्षेप में आइसोमेट्रिक दृश्य है _____ Isometric view corresponding to this orthographic view in first angle projection is 	 (a) (b) (c) (d)
57.	आपके दाहिने दरवाजा यदि आपकी तरफ खुलता है तो हिन्जस _____ में होता है For a right hand door opening towards you the hinges will be on the	a. दाहिने तरफ/Right side b. बाइने तरफ/Left side c. ऊपर/Top side d. नीचे/Bottom side
58.	ताले जिसे उसके लॉकिंग आर्म को चलाते हुए अंदर से या बाहर से चला सकते हैं को _____ कहते हैं The lock that cannot be operated either from inside or from outside by operating the locking arm is	a. मोर्टिस लॉक/Mortise lock b. रिम लॉक/Rim lock c. पैड लॉक/Pad lock d. नाइट लैच लॉक/Night latch lock
59.	(1,2) एवं (6,8) बिन्दुओं को जोड़ते हुए बने रेखा खण्ड की मध्य बिन्दु के निर्देशांक क्या है Find the co ordinates of midpoint of the line segment made by joining the points (1,2) and (6,8)	a. (7,5) b. (5/2,3) c. (3,7/2) d. (7/2,5)
60.	X तथा Y दोनों मिलकर एक कार्य को 3 दिन में पूर्ण कर सकते हैं। यदि X अकेला है तो Y अकेला कार्य को _____ दिनों में संपूर्ण कर सकता है X and Y together can complete a job in 3 days, if X alone can complete the job in 4 days then Y alone can complete the job in..... days	a. 8 b. 12 c. 10 d. 9

रफ वर्क /Rough work

रफ वर्क /Rough work