

भारत सरकार::अंतरिक्ष विभाग GOVERNMENT OF INDIA: DEPARTMENT OF SPACE इसरो उपग्रह केन्द्र, बेंगलूरु ISRO SATELLITE CENTRE, BENGALURU

परीक्षा प्स्तिका/Test Booklet

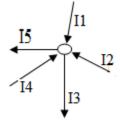
परीक्षा दिनांक / Date of Written Test	27.11.2016 (रविवार/ Sunday)
विषय / Trade	तकनीशियन-B /Technician-B
	(इलेक्ट्रोप्लेटिंग/Electroplating)
परीक्षावधि / Duration of Written Test	09.30Hrs to 11.00Hrs (90 minutes)
प्रश्नों की संख्या / No. of questions	60
प्रश्न पुस्तिका में पृष्ठों की संख्या (कवर पेज सहित)	16
No. of pages in the booklet (including cover page)	10

परीक्षार्थियों के लिए अन्देश/Instructions to the Candidates

- यह प्रश्न-पत्र, परीक्षा-पुस्तिका के रुप में हैं। सभी परीक्षिथियों का मूल्यांकन समरुपी प्रश्नों पर होगा।
 The question paper is in the form of test booklet. All candidates will be assessed on identical questions.
- 2. OMR शीट पर निर्देशों को ध्यानपूर्वक पढ़िए। OMR शीट पर रंगने और अपने उत्तरों को चिहिनत करने के लिए केवल बॉल पाइन्ट कलम (काला या नीला) का उपयोग करें।
 Read the instructions on the **OMR** sheet carefully. Use only Ball Point Pen (Black or Blue) for writing/ shading/ bubble on **OMR** sheet and marking your answers.
- 3. उत्तरों के लिए, सभी परीक्षार्थियों को कार्बन इम्प्रेशन सहित एक OMR शीट दिया जाएगा। परीक्षा की समाप्ति पर मूल OMR शीट को छिद्रण से अलग करके निरीक्षक को सौंप दें तथा कार्बन इम्प्रेशन को अपने पास रख लें। A separate OMR answer sheet with carbon impression is provided to all the candidates for answering. On completion of the test tear the OMR Answer sheet along the perforation mark at the top and handover the original OMR answer sheet to the invigilator and retain this duplicate copy with you.
- 4. प्रत्येक वस्तुनिष्ठ प्रश्न के लिए मूल-पाठ और/या जहाँ आवश्यक हो चित्र के साथ बहुउत्तर विकल्प (a), (b), (c) और (d) दिए गए हैं। इनमें से केवल एक ही सही होगा।
 Each objective question is provided with a text and/or figures wherever applicable with multiple answer choices (a), (b), (c) and (d). Only one of them is correct.
- 5. सभी वस्तुनिष्ठ प्रश्नों के समान अंक होंगे। सही उत्तर के लिए तीन अंक दिए जाएंगे, उत्तर न देने पर शून्य और, गलत उत्तर के लिए एक अंक काटा जाएगा। किसी प्रश्न के लिए बहुउत्तर देना गलत उत्तर माना जाएगा। All objective type questions carry equal marks of **THREE** for a correct answer, **ZERO** for no answer and **MINUS ONE** for wrong answer. **Multiple answers** for a question will be regarded as a wrong answer.
- 6. प्रश्न पुस्तिका की दाहिनी ओर ऊपर के किनारे पर <u>A</u> या <u>B</u> या <u>C</u> या <u>D</u> चिहिनत किया गया है, जिसे **OMR** शीट पर, डिब्बे या बबल में लिखना अनिवार्य है। ऐसा न करने पर, उत्तर-पुस्तिका का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा।

 Question booklets have been marked with <u>A</u> or <u>B</u> or <u>C</u> or <u>D</u> on the right hand top corner, which is mandatory to be written on the OMR sheet in the box and bubble appropriately, failing which, the answer sheet will not be evaluated
- 7. पुस्तिका में उपलब्ध जगह को आवश्यकता के अनुसार कच्चे काम के लिए उपयोग किया जा सकता है। अलग से शीट नहीं दिया जाएगा।
 - Space available in the booklet could be used for rough work, if required. No separate sheet will be provided.
- उपस्थिति शीट पर हस्ताक्षर करने से पहले, परीक्षार्थी को उपस्थिति शीट पर पुस्तिका कोड लिखना होगा। परीक्षार्थी को अपने नाम के सामने ही हस्ताक्षर करने होंगे।
 - Before signing the attendance sheet, the candidate should write the Booklet Code in the attendance sheet. Candidates should sign against THEIR names only.
- 9. परीक्षा के अंत में (1) फोटो चिपके लिखित परीक्षा कॉल लेटर (2) मूल OMR उत्तर शीट और (3) प्रश्न पत्र, निरीक्षक को वापस करना है। किसी भी परिस्थिति में उसे परीक्षार्थी बाहर न ले जाएं।
 - At the end of the test (1) Written test Call Letters(s) with photograph pasted on it (2) Original OMR Answer Sheet and (3) Question Paper shall be returned to the Invigilator and shall not be carried by the candidate under any circumstances.

- 1. धातु के तार में, कौन सा कण विद्युत धारा का वहन करता है? In a metal wire, which particle carries electric current?
 - (a) प्रोटॉन / Protons
 - (b) इलेक्ट्रॉन / Electrons
 - (c) इलेक्ट्रोलाइट / Electrolyte
 - (d) न्यट्रॉन / Neutrons
- 2. इलेक्ट्राप्लेटिंग के विलयन में घन आयान होता है In an electroplating solution anions are
 - (a) ऋणात्मक ढंग से चार्जित / Negatively charged
 - (b) धनात्मक ढंग से चार्जित / Positively charged
 - (c) तटस्थी / Neutral
 - (d) परिवर्तनशील ध्र्वीय को प्राप्त / Having Varying polarity
- 3. वाटर ब्रेक परीक्षण को _____ में उपयोग किया जाता है। Water break test is used to
 - (a) लेपित मोटाई का मापन / Measure plated thickness
 - (b) कोटिंग की समानता की जाँच / Verify Uniformity of coating
 - (c) इलेक्ट्रोलाइट सांद्रता का मापन / Measure electrolyte Concentration
 - (d) सतह की सफाई की जाँच की जाए / Verify Cleanliness of surfaces
- 4. जब दो $100 \text{ k}\Omega$ प्रतिरोधकों को समांतर में जोड़ा जाता है, कुल प्रतिरोध _____ होता है When two $100 \text{ k}\Omega$ resistors are connected in parallel, net resistance is
 - (a) $100 \text{ k}\Omega$
 - (b) $50 \text{ k}\Omega$
 - (c) $200 \text{ k}\Omega$
 - (d) $10000 \text{ k}\Omega$
- 5. चित्र को ध्यान से देखें तथा सही समीकरण पहचानिए। Observe the diagram and identify the correct equation



(ัล) I	+	$I_2 +$	· I.	$-I_3$	-I		n
١	a	, 1		12 T	14	— 1 3	- 1	5 —	v

(b)
$$I_1 + I_2 + I_3 + I_4 + I_5 = 0$$

(c)
$$I_1 + I_2 + I_3 - I_4 - I_5 = 0$$

(d)
$$I_1 + I_2 = I_3 + I_4 + I_5$$

- 6. $1 \, \mathrm{G} \, \Omega$ ____ के बराबर होता है $/ \, 1 \, \mathrm{G} \, \Omega$ is
 - (a) $10^{3} \Omega$
 - (b) $10^6 \ \Omega$
 - (c) $10^{7} \Omega$
 - (d) $10^{9} \Omega$
- 7. 50 Hz पॉवर आपूर्ति से संबंधित अविध है____ । / The period corresponding to 50 Hz power supply is
 - (a) 50 सेकेन्ड / seconds
 - (b) 20 सेकेन्ड / seconds
 - (c) 50 मिलीसेकेन्ड / milliseconds
 - (d) 20 मिलीसेकेन्ड / milliseconds
- 8. ट्रांसफार्मर को _____ के लिए उपयोग किया जाता है / A transformer is used to
 - (a) स्टेप-अप या स्टेप डाऊन AC वोल्टता / Step-up or step-down AC voltage
 - (b) स्टेप-अप या स्टेप डाऊन DC वोल्टता / Step-up or step-down DC voltage
 - (c) स्टेप-अप या स्टेप डाऊन आवृत्ति / Step-up or step-down frequency
 - (d) वोल्टता में चरण परिवर्तन लाएँ। / introduce phase change in voltage
- 9. एक सेकेंड के लिए इलेक्ट्रोलाइट के बीच एक एमपियर की धारा को प्रवाहित किया गया तब इलेक्ट्रोड पर परिमोचित हुए वस्तु की मात्रा _____ है।

 The amount of substance liberated at the electrode, when current of one Amount is

The amount of substance liberated at the electrode when current of one Ampere is passed though the electrolyte for one second is

- (a) इलेक्ट्रोकेमिकल समानांक / Electrochemical equivalent
- (b) अवगोड्रो नंबर / Avogadro number
- (c) परमाणु द्रव्यमान यूनिट / Atomic mass unit
- (d) द्रव्यमान संख्या / Mass number
- 10. लेक्लांचे सेल में, ____ इलेक्ट्रोलाइट होता है। In Leclanche cell, electrolyte is

- (a) जिंक / Zinc (b) कार्बन / Carbon
- (c) सल्फ्यूरिक अम्ल / Sulphuric acid
- (d) अमोनियम क्लोराइड / Ammonium chloride
- 11. निम्नलिखित में से कौन सा माध्यमिक बैटरी नहीं है? Which of the following in NOT a secondary battery?
 - (a) सिरा अम्ल बैटरी / Lead acid battery
 - (b) निकल कैड्मियम बैटरी / Nickel cadmium battery
 - (c) मरक्यूरिक आक्सैड बैटरी / Mercuric oxide battery
 - (d) लिथियम आयन बैटरी / Lithium ion battery
- 12. बैटरी की धारिता के मापन का यूनिट है Unit to measure capacity of battery is
 - (a) एम्पियर घंटा / Ampere-hour
 - (b) % क्षमता / % efficiency
 - (c) वॉट्स / Watts
 - (d) वोल्ट / Volts
- 13. एक प्रदत्त तरंग अभिरूप के लिए साइन तथा कोसाइन फंक्शन के बीच फेस अंतर ___ है। The phase difference between sine and cosine function for a given wave form is
 - (a) 90^0
 - (b) 180^{0}
 - (c) 0^0
 - (d) 270^0
- 14. ओज़ोन परत में हो रहे छेद का कारण _____ है। Holes in the ozone layer are believed to have been caused due to
 - (a) अंतरिक्ष अन्वेषण / Space exploration
 - (b) CFC क्लोरो-फ्ल्ओरो-कार्बन / ChloroFluoroCarbon
 - (c) मीथेन / Methane
 - (d) कार्बन डाइआक्सैड / Carbon dioxide
- 15. जब एक बड़े सतह को इलेक्ट्रोप्लेट किया जाता है तब When a large flat surface in electroplated,

(a) केन्द्र में कोर से अधिक निक्षेप होगा।

There will be more deposition at centre than at edges

(b) कोर में केन्द्र से अधिक निक्षेप होगा।

There will be more deposition at edges than at centre

(c) पूरे सतह पर पूर्ण रूप से समवितरित निक्षेप होगा।

There will be perfectly uniform deposition all over the surface

(d) पूरे सतह पर निक्षेपण में यादच्छिक परिवर्तन होगा।

There will be random variation in deposition all over the surface

16. यदि विलयन का pH 3 है तो वह

If the pH of a solution is 3 it is

- (a) निष्प्रभावी / Neutral
- (b) प्रबल अम्ल / Strong acid
- (c) प्रबल क्षार / Strong alkali
- (d) दुर्बल क्षार / Weak alkali
- 17. निकल के विद्युत हीन लेपन में निम्नलिखित में से कौन स्थायीकारी के रूप में काम करता है।

Which of the following act as stabilizer in electroless plating of nickel

- (a) निकल सल्फेट / Nickel Sulphate
- (b) प्रोपियनेट अम्ल / Propionate acid
- (c) थियूरिया / Thiourea
- (d) ग्लिसरीन / Glycerine
- 18. नाइट्रिक अम्ल के लिए रासायनिक सूत्र है

The chemical formula for Nitric acid is

- (a) HNO₃
- (b) H₂NO₂
- (c) H_2NO_3
- (d) HN_2O_3
- 19. निम्नलिखित में से कौन सा दुर्बल इलेक्ट्रोलाइट है?

Which among the following is a weak electrolyte?

- (a) नैट्रिक अम्ल / Nitric acid
- (b) सल्फ्यूरिक अम्ल / Sulphuric acid
- (c) कॉस्टिक सोडा / Caustic soda

	(d) बारिक 권투어 / Boric acid		
20.	कॉमन आयन प्रभाव को के लिए उपयोग किया जाता है Common ion effect is used to		
	(a) विलयन के नियंत्रण आयनिक संतुलन / Control ionic equilibrium of a solution		
	(b) लेपित फिल्म के नियंत्रण परिष्करण / Control finish of plated film		
	(c) लेपन कुंड के नियंत्रण संदूषण / Control contamination of plating bath		
	(d) लेपन विलयन के नियंत्रण तापमान / Control temperature of plating solution		
21.	इलेक्ट्रोलाइट के बीच चालित कुल धारा के प्रभाजन के रूप में आयन के प्रदत्त विधा द्वारा वहन		
	किये गए धारा को कहते हैं।		
	The current carried by a given type of ion expressed as a fraction of total current conducted though the electrolyte is called		
	(a) परिवहन संख्या / Transport number		
	(b) धारा सघनता / Current density		
	(c) इलेक्ट्रोलाइट संख्या / Electrolyte number		
	(d) परमाणु संख्या / Atomic number		
22.	निम्नलिखित में से कौन सा कार्बनिक क्लीनिंग विलायक का उदाहरण है		
	Which of the following is an example of an organic cleaning solvent		
	(a) दुर्बल HCl / Dilute HCl		
	(b) ट्रैक्लोरोएथिलीन / Trichloroethylene		
	(c) डीमिनरलैज्ड पानी / Demineralised water		
	(d) सोडियम हाइड्राक्सैड / Sodium hydroxide		
23.	कौन सा अपघर्ष में उच्चतम कठोरता है?		
	Which abrasive has the highest degree of hardness?		
	(a) कोरंडम / Corundum		
	(b) काँच / Glass		
	(c) क्वारटज / Quartz		
	(d) हीरा / Diamond		

- 24. निम्नलिखित में से कौन सा आम तौर पर इलेक्ट्रोलेपित धातु नहीं है Which of the following is NOT a commonly electroplated metal
 - (a) अलुमिनियम / Aluminium

nnician	n-B (Electroplating)	Question Booklet Series - A
	(b) तांबा / copper	
	(c) क्रोमियम / chromium	
	(d) जिंक / zinc	
25.	पिक्लिंग एक प्रक्रिया है जिसे द्वारा घटक को स्वच्छ	करने हेतु उपयोग किया जाता
	है।	
	Pickling is a process used for cleaning the work by	
	(a) पालिशिंग / Polishing	
	(b) साबुन विलयन में डुबाने / Immersing in soap solution	
	(c) अम्ल में डुबाने / Immersing in acid	
	(d) रेत के साथ स्फोट करने / Blasting with sand	
26.	50 ml/लीटर अम्ल को द्वारा बनाया जाता है।	
	50 ml/litre acid is prepared by	
	(a) विआयनित जल के 950 ml में 50 ml अम्ल / 50 ml acid	in 950 ml of deionised water
	(b) विआयनित जल के 1000 ml में 50 ml अम्ल / 50 ml acid	d in 1000 ml of deionised
	(c) अम्ल के 950 ml में 50 ml विआयनित जल / 50 ml deio	nised water in 950 ml of acid
	(d) अम्ल के 1000 ml में 50 ml विआयनित जल / 50 ml deid	onised water in 1000 ml of
	acid	
27.	धारा सघनता के आधार पर विद्युत-निक्षेप के अध्ययन के लि	ए शीघ्र एवं सरल परीक्षण
	कौनसा है	
	A quick and simple test to study the electrodeposit over a	range of current densities is
	(a) पील परीक्षण / Peel test	
	(b) लिट्मस पेपर परीक्षण / Litmus paper test	
	(c) स्प्रे परीक्षण / Spray test	
	(d) हल सेल परीक्षण / Hull cell test	
28.	पृष्ठ तनाव का SI मात्रक क्या है	

(a) Nm

(b) N⁻¹m

The unit of surface tension in SI is

- (c) Nm⁻¹
- (d) $N^{-1}m^{-1}$

29.	बैरल लेपन की प्रक्रियाओं के सहीं क्रम को निम्नलिखित में से चुने
	Choose the correct sequence of processes in barrel plating from below
	(a) वॉटर वॉश, अम्ल डिप, क्षार डिप, डिग्रीज, प्लेट
	Water wash, acid dip, alkali dip, degrease, plate
	(b) डिग्रीज, डिस्केल, वॉटर वॉश, एसिड डिप तथा वॉटर वॉश, प्लेट
	Degrease, descale, water wash, acid dip and water wash, plate
	(c) एसिड डिप तथा वॉश, डिग्रीज, क्षार डिप, प्लेट
	Acid dip and wash, degrease, alkali dip, plate
	(d) क्षार वॉश, वॉटर वॉश, डिस्केल, डिग्रीज, प्लेट
	Alkali wash, water wash, descale, degrease, plate
30.	बहिःस्राव उपचार प्लॉन्ट में अम्ल अपशिष्ट को से मिलाने पर निष्प्रभावी किया जा
	सकता है।
	In an effluent treatment plant, acid waste is neutralized by combining it with
	(a) क्षार / Alkali
	(b) पानी / Water
	(c) सावयव विलायक / Organic solvent
	(d) नमक / salt
31.	हाइड्रोजन, सल्फर तथा आक्सीजन का परमाणु क्रमशः 1, 32 तथा 16 है। सल्फ्यूरिक अम्ल
	का अणु भारहोगा
	Atomic weight of hydrogen, sulphur and oxygen is respectively 1, 32 and 16. The
	molecular weight of sulphuric acid is
	(a) 49
	(b) 94
	(c) 89
	(d) 98
22	
32.	एक द्विघातीय समीकरण में अत्याधिक "n" मूल है। तो "n" का मान क्या होगा
	A quadratic equation has a maximum of n roots. Value of "n" is
	(a) 1
	(b) 2
	(c) 0
	(d) 4
33.	निम्नलिखित में से अर्धचालक है

38. नाइट्रीकरण _____ है

Which of the following is a semiconductor

	 (a) जर्मेनियम / Germanium (b) तांबा / Copper (c) अलुमीनियम / Aluminium (d) ग्रेफाइट / Graphite
34.	दशमलव प्रणाली में 8, द्विआधारी प्रणाली में के समतुल्य होता है 8 in decimal system is equal to in binary system
	(a) 1001
	(b) 111
	(c) 1000
	(d) 1111
35.	समानांतर में जुड़े संधारित्र C1,C2,C3 की समतुल्य धारिता C होगी Equivalent capacitance 'C' of a system of capacitors C1,C2,C3 connected in parallel is
	(a) $C = C1/C2 + C3$
	(b) $C = C1 + C2 + C3$
	(c) $1/C = 1/C1 + 1/C2 + 1/C3$
	(d) $C = C1 \times C2 \times C3$
36.	a b x . x का ग्णनफल है
	The product x ^a . x ^b is equal to
	$(a) x^{(a.b)}$
	(b) $x^{(a+b)}$
	(c) $x^{(a-b)}$
	$(d) x^{(a/b)}$
37.	निम्नलिखित में से कौन यांत्रिकी सफाई प्रक्रिया है?
	Which one of the following is a mechanical cleaning process
	(a) टंब्लिंग / Tumbling
	(a) टाब्लग / Tullioning (b) पिक्लिंग / Pickling
	(c) वाष्प डिग्रीजिंग / Vapour degreasing
	(d) इलेक्ट्रो स्वच्छन / Electro cleaning

Nitriding is a

	(a) शीतल उपचार प्रक्रिया / Cold treatment process
	(b) वेधन प्रक्रिया / Penetration process
	(c) ऊष्मा उपचार प्रक्रिया / Heat treatment process
	(d) पिक्लिंग प्रक्रिया / Pickling process
39.	ऐलुमिनियम को आकर्षक बनाने हेतु प्लेटिंग किया जाता है।
	plating is done to improve appearance of aluminium
	(a) जिंक / Zinc
	(b) तांबा / Copper
	(c) कैड्मियम / Cadmium
	(d) निकल / Nickel
40.	अम्ल ताम्र इलेक्ट्रोप्लेटिंग के लिए बाथ कंपोसिशन होना चाहिए
	Bath composition for acid copper electroplating should be
	(a) कॉपर सल्फेट $+ H_2SO_4$
	Copper sulphate $+ H_2SO_4$
	(b) कॉपर नाइट्रेट $+ \mathrm{H}_2\mathrm{SO}_4$
	Copper nitrate $+ H_2SO_4$
	(c) कॉपर आक्सैंड $+ H_2SO_4$
	Copper oxide $+ H_2SO_4$
	(d) कॉपर फास्फेट $+ H_2SO_4$
	Copper phosphate $+ H_2SO_4$
41.	द्रव द्वारा प्रदर्शित प्रवाह के प्रतिरोध को कहते हैं।
	The resistance to flow shown by liquids is called as
	(a) आपेक्षिक घनत्व / Specific Gravity
	(b) विस्कॉसिता / Viscosity
	(c) अनुमापन / Titration
	(d) अवस्तर / Substrate
42.	निम्नलिखित अवयवों के नाम/चिहन के मिलाप में से गलत को बताइए?
	Of the following name/symbol combinations of elements, which one is wrong?
	(a) सल्फर S / Sulphur S
	(b) नाइट्रोजन N / Nitrogen N
	(c) पोटेशीयम K / Potassium K

(d) लोहा I / Iron I

43.	एक धातु के इलेक्ट्रोड विभव को उसे के अर्ध सेल से तुलना करने से प्राप्त किया जाता है।			
	The electrode potential of a metal is obtained by comparing it with the half-cell of			
	(a) सोना / Gold			
	(b) नाइट्रोजन / Nitrogen			
	(c) हाइड्रोजन / Hydrogen			
	(d) आक्सिजन / Oxygen			
44.	इलेक्ट्रोप्लेटिंग के लिए विद्युत आपूर्ती के द्वारा होनी चाहिए			
	Electric supply for electroplating should be through a			
	(a) तीन-फेस AC स्रोत / Three-phase AC source			
	(b) निम्न आवृत्ति AC स्रोत / Low frequency AC source			
	(c) DC स्रोत / DC source			
	(d) एकल-फेस AC स्रोत / Single-phase AC source			
45.	गैल्वनीकरण का लेपन होता है			
	Galvanizing is the coating of			
	(a) सीसा / Lead			
	(b) क्रोमियम / Chromium			
	(c) पीतल / Brass			
	(d) जिंक / Zinc			
46.	धातु के अति पतली निक्षेप को कहते हैं।			
	A very thin deposit of metal is called as			
	(a) एमेटिक / Emetic			
	(b) फ्लेश प्लेट / Flash Plate			
	(c) एक्सैटर / Exciter			
	(d) फ्लोक्युलेट / Flocculate			
47.	विद्युत अपघटन के संबंध में निम्नलिखित विवरणों में से कौन सा गलत है?			
	Which of the following statements concerning electrolysis is WRONG?			

(a) विद्युत अपघटन के दौरान, रसायनिक ऊर्जा, विद्युत ऊर्जा में परिवर्तित होती है During electrolysis, chemical energy is converted into electrical energy

Page 11 of 16

48.

49.

50.

n-B (Electroplating)	Question Booklet Series - A
(b) विद्युत अपघटन में एक इलेक्ट्रोलाइट का अपघट	
Electrolysis involves decomposition of an ele	•
(c) विद्युत अपघटन के लिए ऊर्जा आपूर्ति अपेक्षित है	5
An energy supply is required for electrolysis (d) विद्युत अपघटन में ग्रेफाइट को सामान्यतः नि	क्रिकरा द्रवेक्टोट के रूप में उपयोग किया
जाता है / Graphite is commonly used as the	
oncil & 7 Graphice is commonly used as the	mert electrodes in electrorysis
तीन सेल जो प्रत्येक 1.5 V है को समानांतर में जोडा	ा गया है। परिणाम कुल वोल्टता
होगा	-
Three cells of 1.5V each are connected in paralle	l. The resulting total voltage will be
(a) 4.5V	
(b) 1.5V	
(c) 1.2V	
(d) 4.8V	
\0; \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	N.
प्लेटिंग घोल में साइनाइड रूप में प्रयुक्त होत	ता है
Cyanide is used in plating solution as	
(a) सम्मिश्रण एजेंट / Complexing agent	
(b) बफ़र / Buffer	
(c) चमकाने वाला / Brightener	
(d) निरोधक / Inhibiter	
उन्मादन उद्योग में प्रमुद्ध 'शन्म दिएर्नन' एवं का '	orefr 3-
उत्पादन उद्योग में प्रयुक्त 'शून्य विसर्जन' पद का उ The term 'zero discharge' is used in manufacturin	
The term Zero discharge is used in manufacturin	ig industry incurs
(a) उत्पादन के लिए कोई भी दोष युक्त सामग्री उप	युक्त नहीं की जाती हैं
No defective materials are used for production	l
(b) उत्पादन के लिए कोई खतरनाक सामग्री उपयुक्त	नहीं होती है
No hazardous materials are used for production	n
(c) कोई बहिःस्राव बाहर नहीं छोडा जाता / No efflu	ent is let out
(d) कोई हरा उत्पादन उत्पन्न नहीं किया जाता है /	No green product is produced

(a) निक्षेपण दर पर कोई प्रभाव नहीं होता / Does not have any effect on deposition rate (b) निक्षेपण दर को कम करता है / Decreases the rate of deposition

51. किसी प्लेटिंग प्रक्रिया में, तापमान में वृद्धि से सामान्यतः परिणाम _____ In any plating process, increase in temperature generally leads to

Page 12 of 16

56. निटाल एक विलयन है

	(c) निक्षेपण दर को बढाता है / Increases the rate of deposition
	(d) निक्षेपण दर को रोकता है / Stops the deposition
52.	क्रोमियम प्लेटिंग में एनोड किस पदार्थ का होता है
	Anode material used in chromium plating is
	(a) क्रोमियम / Chromium
	(b) इस्पात / Steel
	(c) सीसा / Lead
	(d) ताम्र / Copper
53.	के लेपन के लिए बीटा बैक स्केटर तकनीक का उपयोग होता है
	Beta backscatter method is used for of coating
	(a) मोटाई का मापन / Thickness measurement
	(b) आसंजन परीक्षण / Adhesion testing
	(c) संक्षारण रोक मूल्यांकन / Corrosion resistance evaluation
	(d) कठोरता मापन / Hardness measurement
54.	विलयन से विद्युत धारा को प्रवाहित कर लवण के पतले विलयन से धातु को प्राप्त करने की
	प्रक्रिया को कहते है।
	The method by which a metal is recovered from dilute solution of its salts by passing an electric current through the solution is called
	(a) इलेक्ट्रो-विन्निंग / Electro-winning
	(b) विद्युत-रसायन मशीनिंग / Electro-chemical machining
	(c) विद्युत-पोरेटिक निक्षेपण / Electro-phoretic deposition
	(d) इलेक्ट्रोलिटिक आक्सीकरण / Electrolytic oxidation
55.	जल में जैविक मिश्रण के रासायनिक ऑक्सीकरण करने हेत् अपेक्षित ऑक्सीजन की मात्रा को
	संक्षेप में कहते हैं
	The amount of oxygen required to chemically oxidize organic compounds in water is abbreviated as
	(a) COD
	(b) PPM
	(c) PVD
	(d) BOD

Page **13** of **16**

Nital is a solution of

- (a) ऐल्कोहाल और सल्फ्यूरिक अम्ल / Alcohol and Sulphuric acid
- (b) ऐल्कोहाल और हाईड्रोक्लोरिक अम्ल / Alcohol and Hydrocholoric acid
- (c) हाईड्रोक्लोरिक अम्ल और नाइट्रिक अम्ल / Hydrochloric acid and Nitric acid
- (d) ऐल्कोहाल और नाइट्रिक अम्ल / Alcohol and Nitric acid

57.	एक्वा	रीजिआ	3	녉
	V 1 -11	(1101011		ĸ.

Aqua regia is _____

- (a) $3 \text{ HNO}_3 \text{ (conc.)} +1 \text{ HCl (conc.)}$
- (b) $3 \text{ HCl (conc.)} + 1 \text{ HNO}_3 \text{ (conc.)}$
- (c) HNO_3 (conc.) $+ H_2SO_4$ (conc.)
- (d) HNO_3 (conc.) + HCl (conc.)
- 58. मानक तापमान और दाब ____ होता है

Standard Temperature and Pressure refers to:

- (a) 273 K and 0 Atm
- (b) 273 K and 1 Atm
- (c) 0 K and 101.325 kPa
- (d) 10 Atm and 373 K
- 59. निम्नलिखित में से भू-जल में सब से विषैला प्रदूषक है

Of the following, most toxic pollutant in ground water is

- (a) जिंक / Zinc
- (b) फोस्फेट / Phosphate
- (c) आर्सनिक / Arsenic
- (d) कार्बन मोनोआक्साइड / Carbon monoxide
- 60. एक आयत जिसकी भुजाएं 2m और 3m है, के अंदर एक वृत्त जिसकी त्रिज्या 1m है, को रखा गया है। वह क्षेत्रफल ज्ञात करें जो खाली रह गया है

A Circle of radius 1m is placed inside a rectangle sides of 2m and 3m. Find the area left unoccupied?

- (a) 5 m^2
- (b) 0.86 m^2
- (c) 2.86 m²
- (d) 3 m^2

FOR ROUGH WORK

FOR ROUGH WORK